

## ALUMÍNIO 5052 H32

### Descrição:

Resistência mecânica baixa; Resistência à corrosão alta; Soldabilidade excelente; Endurecida rapidamente por trabalho a frio.

### APLICAÇÃO

Uso geral de estamparia; Persianas; Barcos - Naval; Placas de sinalização; Carrocerias de ônibus e furgões. Tanques de gasolina.

## Detalhes do Produto

### PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	2,20 - 2,80 %
Fe	0,40 %
Cu	0,10 %
Mn	0,10 %
Al	96,00 - 99,00 %
Cr	0,15 - 0,35 %
Outros	0,05 - 0,15 %
Zn	0,10 %

### PROPRIEDADES FÍSICAS:

**Condutibilidade Elétrica:** 34 % I.A.C.S  
**Condutibilidade Térmica:** 0,33 cal/cms°C  
**Densidade:** 2,68 g/cm<sup>3</sup>  
**Expansão Térmica:** 23x10<sup>-6</sup>x1/°C  
**Módulo de Elasticidade:** 71000 - 74000 Mpa  
**Ponto de Fusão:** 600 - 640°C

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

**Limite de Resistencia:** 215 - 265 Mpa  
**Limite de escoamento:** 160 Mpa  
**Alongamento:** 7 % em 50mm  
**Dureza:** 60 Brinell  
**Têmpera:** H32