

ALUMÍNIO 6061

Descrição:

Resistência mecânica alta; Resistência à corrosão alta; Conformação mecânica fácil; Soldabilidade boa.

APLICAÇÃO

Estruturas submetidas a elevadas tensões; Construções navais; Veículos; Equipamentos elétricos; Rebites; Peças de precisão.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	0,80 - 1,20 %
Fe	0,70 %
Cu	0,15 - 0,40 %
Mn	0,15 %
Al	96,05 - 99,00 %
Si	0,40 - 0,80 %
Zn	0,25 %
Ti	0,15 %

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 40 % I.A.C.S
Condutibilidade Térmica: 0,37 cal/cms°C
Densidade: 2,71 g/cm³
Expansão Térmica: $24 \times 10^{-6} \times 1/^\circ\text{C}$
Módulo de Elasticidade: 69000 Mpa
Ponto de Fusão: 580 - 650°C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistencia: 304 Mpa
Limite de escoamento: 277 Mpa
Alongamento: 16 %
Dureza: 95 Brinell
Têmpera: T6 / T651