

ALUMÍNIO 5052 H112

Descrição:

Resistência mecânica baixa; Resistência à corrosão alta; Soldabilidade excelente; Endurecida rapidamente por trabalho a frio.

APLICAÇÃO

Uso geral de estamparia; Persianas; Barcos - Naval; Placas de sinalização; Carrocerias de ônibus e furgões. Tanques de gasolina.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	2,20 - 2,80 %
Fe	0,40 %
Cu	0,10 %
Mn	0,10 %
Al	96,00 - 99,00 %
Cr	0,05 - 0,15 %
Outros	0,05 - 0,15 %
Zn	0,10 %

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 34 % I.A.C.S
Condutibilidade Térmica: 0,33 cal/cms°C
Densidade: 2,68 g/cm³
Expansão Térmica: $23 \times 10^{-6} \times 1/^\circ\text{C}$
Módulo de Elasticidade: 71000 - 74000 Mpa
Ponto de Fusão: 600 - 640°C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistencia: 255 Mpa
Limite de escoamento: 200 Mpa
Alongamento: 14 %
Dureza: 67 Brinell
Têmpera: H 34