

ALUMÍNIO 1050

Descrição:

Resistência mecânica baixa; Resistência à corrosão alta; Condutibilidade térmica e elétrica elevadas; Conformação mecânica fácil; Soldabilidade boa, apropriada para anodização decorativa.

APLICAÇÃO

Indicação: Estampagem; Utilização: Luminárias, tanques e cubas não estruturais nas indústrias químicas e alimentícias; Produtos empactados (tubos bisnaga e aerosol); Painéis decorativos; Utensílios domésticos; Peças estampadas; Aletas refrigeração (Trocadores de Calor em geral), indústria farmacêutica.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	0,05 %
Fe	0,40 %
Cu	0,05 %
Mn	0,05 %
Al	99,5 %
Outros	0,03 %
Zn	0,05 %
Ti	0,03 %
V	0,05 %

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 61.3% I.A.C.S

Condutibilidade Térmica: 0,52 - 0,54
cal/cms°C

Densidade: 2,70 g/cm³

Expansão Térmica: 24x10⁻⁶x1/°C

Módulo de Elasticidade: 59000 - 69000
Mpa

Ponto de Fusão: 657°C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistencia: 76- 159 Mpa

Limite de escoamento: 69 - 88 Mpa

Alongamento: 35 % em 50mm

Dureza: 32 HB

Têmpera: H 14