

ALUMÍNIO 1100

Descrição:

Resistência mecânica baixa; Resistência à corrosão alta; Condutibilidade térmica e elétrica elevadas; Conformação mecânica fácil; Soldabilidade boa.

APLICAÇÃO

Indicação: Estampagem; Utilização: Luminárias, tanques e cubas não estruturais nas indústrias químicas e alimentícias; Produtos empactados (tubos bisnaga e aerosol); Painéis decorativos; Utensílios domésticos; Peças estampadas; Aletas; Uso geral.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Cu	0,05 - 0,20 %
Mn	0,05 %
Al	99,00 %
Si+Fe	0,95 %
Outros	0,05 - 0,15%
Zn	0,10%

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 56% I.A.C.S
Condutibilidade Térmica: 0,52 - 0,56 cal/cms°C
Densidade: 2,71 g/cm³
Expansão Térmica: $24 \times 10^{-6} \times 1/^\circ\text{C}$
Módulo de Elasticidade: 64000 - 69000 Mpa
Ponto de Fusão: 658°C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistência: 90 - 142 Mpa
Limite de escoamento: 90 - 115 Mpa
Alongamento: 3 - 9 %
Dureza: 32 Brinell
Têmpera: 1/2 D