Ficha Técnica

ALUMÍNIO 2014

Descrição:

Resistência à corrosão: Quando recoberta é excelente; Boa soldabilidade; Resistência alta; Boa usinabilidade, alta resistência mecânica e elevada ductibilidade média resistência. Boa conformabilidade.

APLICAÇÃO

Industria Aeronautica, Transporte, máquinas e equipamentos.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	0,20 - 0,80 %
Fe	0,70 %
Cu	3,90 - 5,00 %
Mn	0,40 - 1,20 %
Al	90,60 - 99,00 %
Cr	0,10 %
Outros	0,05 - 0,15 %
Zn	0,25 %
Ti	0,15 %

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 38 % I.A.C.S
Condutibilidade Térmica: 0,37 cal/cms°C
Densidade: 2,80 g/cm³
Expansão Térmica: 23x10^-6x1/°C
Módulo de Elasticidade: 75000 Mpa
Ponto de Fusão: 510- 640°C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistencia: 345 Mpa
Limite de escoamento: 240 Mpa
Alongamento: 12 em 50mm%
Dureza: 140 Brinell
Têmpera: T6

Solicite um orçamento: **vendas@aragaoesouzametais.com.br**
Telefones: **(11) 2065-4102 e (11) 98604-6787**