

ALUMÍNIO 2017

Descrição:

Resistência mecânica alta; Resistência à corrosão baixa; Soldabilidade média; Maquinabilidade boa. Boa usinabilidade, elevada ductibilidade Boa conformabilidade.

APLICAÇÃO

Peças usinadas, Indústria Aeronáutica, transporte, máquinas e equipamentos.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Mg	0,80 %
Fe	0,70 %
Cu	3,50 - 4,50 %
Mn	0,40 - 1,00 %
Al	91,00 - 99,00 %
Cr	0,10 %
Sn	0,20 - 0,80 %
Outros	0,05 - 0,15 %
Zn	0,25 %
Ti	0,15 %

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 34 % I.A.C.S
Condutibilidade Térmica: 0,29 cal/cms°C
Densidade: 2,80 g/cm³
Expansão Térmica: $24 \times 10^{-6} \times 1/^{\circ}\text{C}$
Módulo de Elasticidade: 73500 Mpa
Ponto de Fusão: 510 - 640 °C

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Limite de Resistencia: 380 - 448 Mpa
Limite de escoamento: 220 - 290 Mpa
Alongamento: 12 % em 50mm
Dureza: 104 Brinell
Têmpera: T4