

COBRE TUNGSTÊNIO 30CL

Descrição:

Baixo desgaste; Alta resistência mecânica; Usinabilidade boa; Proporciona alta produtividade.

APLICAÇÃO

Eletrodos para eletroerosão em diversos metais.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Cu	30,0%
W	70,0%

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 44-52% I.A.C.S

Densidade: 14,20 g/cm³

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza: 220 Brinell