

COBRE TUNGSTÊNIO 50CL

Descrição:

Baixo desgaste; Alta resistência mecânica; Usinabilidade boa; Proporciona alta produtividade.

APLICAÇÃO

Eletrodos para eletroerosão em diversos metais.

Detalhes do Produto

PROPRIEDADES QUÍMICAS:

Cu	50,0%
W	50,0%

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Condutibilidade Elétrica: 51-65% I.A.C.S

Densidade: 11,8-12,3 g/cm³

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza: 65-75 Brinell